



Spécification Technique De FOND Ø 52

Réf : FT. FOND 52
 Maj : 07/01/2022
 Version : 3
 Page : 1/1

I. PRESENTATION :

1. Désignation : Fond de boîte métallique pour usage alimentaire.
2. Réglementation : matière premier inclus dans les listes des substances autorisées

II. CARACTERISTIQUE TECHNIQUE :

1. Spécification technique :

Fond de boîte type (ON)	Epaisseur de métal		0.17 mm	
	Type de métal		TFS/Fer blanc	
	Dureté		TH 435 (ou équivalent)	
	Spécification de sertissage		Crochet de fond CF (mm) : 1.9 ±0.2	
			Crochet de corps CC (mm) : 1.9 ±0.2	
			Hauteur de serti HS (mm) : 2.9 ±0.2	
			Croisure CR (mm) : Min 1	
			Calage crochet de corps : Min 70% Max 95%	
			Ondulation maximum (30 %)	
			Epaisseur de serti ES (mm) : 1.05 ±0.1	
			Cuvette (mm) B : 2.85 ±0.05	
	Hauteur ourlé (mm) C : 2.15 ±0.35			
	Poids vernis (g/m ²)	Intérieur	14 ±1 g/m ²	
Extérieur		7 ±0.5 g/m ²		
Type de vernis	Intérieur	Epoxy alimentaire		
	Extérieur	Epoxy phénolique		
Joint	Type	Joint compound à base d'eau (WBC), alimentaire		
	Poids (mg)	39 ±6 mg		
Diamètre intérieur de cuvette de fond B1 (mm)	B1 «entre »	51.95 ±0.05 mm		
	B1 «ne entre pas »	52.05 ±0.05 mm		
Profondeur avant sertissage (mm)		2.9 ±0.1 mm		
Diamètre extérieur sur fond ourlé (mm) : A		61.3 ±0.2 mm		
Nombre de fonds sur 50.8 (mm) Pour hauteur de 02 pouces (Min/Max)		29		
Rayon de fond de cuvette (sur produit) (mm)		0.95 ±0.05		
Rayon de fond de cuvette (outil) (mm)		0.95 ±0.05		
Emballage	Palette en bois dimension : 1100 x 800 x 1270 mm			
	Nombre de fond par palette : 159 180			
	Nombre de fonds par étui : 420			
	Nombre d'étui par palette : 379			
Emballage papier kraft + film étirable				

2. Dessin technique :

